



1. DISPOSIÇÕES INICIAIS

- **1.1.** A Prova de Água Branca é uma competição ciclística modalidade XCM e acontecerá no dia **23 DE JUNHO DE 2024**, na cidade ÀGUA BRANCA PI.
- **1.2.** Aprova de Água Branca está classificado como uma prova de XCM e contará com percurso aproximado a 76 km no percurso Pro.
- **1.3.** Para a categoria passeio contara com um percurso de 37 km que sera o percurso reduzido.
 - **1.2.1-** O organização dispõe o direito de modificar qualquer umas das distancias estabelecidas, cabendo a esta informar até o dia do fechamento das inscrições a definiçãode todos os parâmetros relacionados a tamanho dos percursos.

2. DAS CATEGORIAS

- AS CATEGORIAS ESTÃO ASSIM DISTRIBUÍDAS:

CATEGORIAS RANQUEADAS						
OFICIAIS	IDADE	NASCIDOS EM				
ELITE MASCULINA	LIVRE	LIVRE				
ELITE FEMININA	LIVRE	LIVRE				
MASTER A1	30 A 34 ANOS	1994 A 1990				
MASTER A2	35 A 39 ANOS	1989 a 1985				
MASTER B1	40 A 44 ANOS	1984 a 1980				
MASTER B2	45 A 49 ANOS	1979 a 1975				
MASTER C	50 A 59 ANOS	1974 a 1970				
MASTER D	60 ACIMA	1964 e anos anteriores				
Juniores	15 a 20 anos	2004 a 2009				
CATEGORIA LOCAL MASCULINA	LIVRE	LIVRE				
CATEGORIA LOCAL FEMININA	LIVRE	LIVRE				
Passeio ciclistico	LIVRE	LIVRE				
Kids 1	02 a 05 anos	2019 a 2022				
Kids 2	06 a 11 anos	2013 a 2018				

2.1- Todas as categorias não exigirá registo de filiação do competidor na federação de ciclismo estadual e junto a CBC.





3. DAS INSCRIÇÕES

3.1- PERÍODOS E VALORES

- 3.1.1- <u>INICIARÃO</u> no dia 01 de de Junho DE 2024 pelo link https://www.piauicrono.com.br/eventos e LEMBRANDO QUE SERÃO VAGAS Limitadas.
 - Valor da Inscrição sera Gratuita para todos os participantes.
- 3.2- Os competidores deverão informar no ato da inscrição todas as informações necessárias.
- **3.3-** O participante no ato da inscrição reconhece e assume cumprir todas as determinações atuais e as regulamentações dos órgãos de saúde vigente à época da realização do evento.
- **3.4-** No ato da inscrição o participante assume os riscos da necessidade de apresentar laudos médicos ou laboratoriais que indiquem a sua capacidade comprovada e efetiva de participação diante dos protocolos de saúde exigidos à época, assumindo assim os custos de tais meios para sua posterior liberação ao evento.

4. SOBRE A ENTREGA DE KIT:

4.1- - A ENTREGA DOS KIT'S E VISTORIA

Local	Data	Horario
Evo Bikes	21 de Junho de 2024	10h as 17h
Mercado do produtor	22 de Junho de 2024	17h as 20h
Mercado do produtor	23 de Junho de 2024	05:30 as 07 h
Vistoria das Bikes	23 de Junho de 2024	05:30 as 07 h

4.2 - NÃO SERÃO ENTREGUES KIT ATLETA A TERCEIROS, somente o competidor inscrito poderá receber seu kit, com documento pessoal (RG ou CNH).

5. Sobre o Ponto de Hidratação

- 5.1- A organização fornecerá água antes da largada que ESTARÃO DISPONIVEIS A PARTIR das 06:00 h pontualmente.
- 5.2 **PONTOS DE ÁGUA NO PERCURSO** obedecendo os critérios regulares de quilometragem de distancias segundo regulamento da COPA e FCP/CBC.





- 5.3 NÃO SERÃO ENTREGUES água nas mãos de competidores, o mesmo deverá parar e pegar sua água em térmicas de responsabilidade da organização.
- 5.4 NÃO PODERÃO ESTÁ PRESENTES NOS PONTOS DE ÁGUA, membros da equipe de apoio dos competidores ou outra pessoa, que não esteja identificada pela organização do evento.

6. PERCURSO DAS CATEGORIAS:

6.1 - (PERCURSO PRO)

- -Elite Masculino e feminino
- -Masters masculino (A, B, C)
- -Local Masculino.

6.2 - (PERCURSO REDUZIDO)

- Masters masculino (D)
- Juniores
- Passeio
- Feminino Local

7. SINALIZAÇÃO

7.1- A prova de Água Branca utilizará a marcação atarves de call e de placas



8. DA LARGADA:

- **8.1-** O alinhamento se dará de forma organizada por categorias, a largada poderá ser de forma promocional e logo depois sendo dada a largada oficial EM LOCAL DETERMINADO NO BRIEFING.
- **8.2.** Haverá moto batedor sempre à frente do primeiro pelotão ou fulga, não podendo em hipótese alguma o atleta pegar vácuo de moto ou carro;

9. DA SEGURANÇA AO COMPETIDOR:

9.1-TODOS OS COMPETIDORES ESTÃO ACOBERTO POR SEGURO POR EMPRESA CONTRADA PELA ORGANIZAÇÃO.





- **9.2-** Será disponibilizada ambulância e socorrista durante todo o percurso de acordo com determinações do regulamento da FCP.
- 9.3- Será disponibilizado carro de apoio para resgate de competidores e equipamentos.

10. DA APURAÇÃO

10.1- A apuração da prova será feita através da empresa PIUAICRONO, com a divulgação apos o final do percurso de todos os atletas.

11. PREMIAÇÃO

- **11.1.TROFEUS**, ao 5 primeiros que forem para pódio ao final da prova.
- 11.2. Premiação em dinheiro a seguir.

CATEGORIA/ VALOR	1ºLUGAR	2ºLUGAR	B°LUGAR	4ºLUGAR	5°LUGAR
ELITE SUB -30	600,00 R\$	400,00 R\$	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$
ELITE FEMININO	600,00 R\$	400,00 R\$	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$
LOCAL MASCULINO	600,00 R\$	400,00 R\$	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$
LOCAL FEMININO	600,00 R\$	400,00 R\$	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$
JÚNIOR	200,00 R\$	150,00 R\$	50,00 R\$	TROFÉU 🟋	TROFÉU 🏋
MASTER - A1	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🏋	TROFÉU 🏋
MASTER - A2	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🏋	TROFÉU 🟋
MASTER - B1	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🏋	TROFÉU 🏆
MASTER - B2	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🏋	TROFÉU 🟋
MASTER - C	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🌋	TROFÉU 🏋
MASTER - D	300,00 R\$	200,00 R\$	100,00 R\$	TROFÉU 🏆	TROFÉU 📆
	- TA			ALEXANDER OF	
21-1		THE RESERVE	一		

11.3. Todos atletas que concluírem a prova receberão uma medalha de "finisher".

12. RESULTADO DA PROVA E RECURSO:

Tao logo a equipe apure os pódios de cada categoria, os mesmos serão anunciados para avaliação dos atletas interessados, recursos serão aceitos durante a prova ou até 20 minutos após o resultado oficial, julgado favorável a parte interessada, o mesmo valor será devolvido. Passado esse prazo, o mesmo será homologado pela organização





13. RESPONSABILIDADES

- **13.1-** Os atletas são responsáveis por seus atos e por quaisquer consequências que deles possam advir, seja a sua própria pessoa ou terceiros, isentando as entidades e empresas envolvidas direta ou indiretamente neste evento de toda e qualquer responsabilidade sobre o mesmo.
- **13.2-** A organização do PROVA DE ANIVERSARIO DE ÁGUA BRANCA se reserva no direito de usar as imagens obtidas durante o evento para divulgação própria, campanhas publicitárias e mídia em geral sem ônus e encargos financeiros.
- 13.3- A organização disponibilizara área para equipes montarem suas tendas próximo ao evento.

14. SOBRE A CATEGORIA KIDS

- **14.1.** As inscriçoes teram vagas limitadas, e ocorreram no dia 10 a 15 de junho direto com os responsaveis da prova.
 - 14.2. No dia da competição so serão permitidas bikes ate aro 24

15. CASOS OMISSOS

- **14.1** Os casos omissos neste regulamento serão julgados pelo colegiado de comissário da prova OBEDECENDO ao regulamento geral da PROVA DE ANIVERSARIO DE ÁGUA BRANCA.
- **14.2-** Os comissários de prova poderão incluir até a hora da largada determinações sobre o regulamento, como equipamento, vestimenta, e horários de qualquer uma das fases da competição.
- **14.3-** Os comissários e organização poderão mudar qualquer trajeto na véspera da prova, mesmo depois de divulgado o percurso por questões naturais e que envolvam a segurança e bom andamento da prova.
- **14.4-** Os comissários de prova poderão mudar a ordem programada de largada, sendo esta previamente anunciada aos competidores.

FICA NOMEADO DIRETOR DE PROVA: GABRIEL MOURA

Ao realizar a inscrição o competidor declara está ciente das cláusulas deste regulamento assim como o regulamento geral da **PROVA DE ANIVERSARIO DE ÁGUA BRANCA**, CONCORDANDO com todas as determinações aqui informadas.

